



ПОЛИСЕТ

двухкомпонентный полиэфирный состав в ампулах

Применение

- Закрепление различных типов анкеров в шпурах при возведении анкерной крепи в различных горно-геологических условиях
- Закрепление анкерных стержней в шпурах при строительстве туннелей, фундаментов и др. сооружений.

Типы

Полисет М

Медленная скорость гелеобразования 35-45сек

Полисет С

Средняя скорость гелеобразования 20-30сек

Полисет Б

Быстрая скорость гелеобразования 10-15сек

Преимущества

- Высокая прочность и эластичность полиэфирного состава позволяют возводить анкерную крепь в сложных горно-геологических условиях
- Быстрая скорость гелеобразования и мгновенный набор прочности позволяют возводить анкерную крепь в обводненных условиях
- Высокая производительность
- Высокая степень механизации
- Устойчивость к агрессивному воздействию кислот, щелочей, рассолов, других органических растворителей

Характеристики ампул Полисет

Наименование показателя	Норма для марок		
	Полисет М	Полисет С	Полисет Б
1. Внешний вид	Цилиндрическая трубка из полимерной пленки, герметично зажатая клипсами с обоих концов, заполненная пастообразным составом		
2. Диаметр, мм	23 – 32		
4. Длина между клипсами, мм	300 - 1400		
5. Время гелеобразования при 20°C, сек	35-45	20-30	10-15
6. Разрушающее напряжение при сжатии отвержденного состава, МПа	80		

Применение

- Пробурить шпур расчетного диаметра и установленной Паспортом крепления выработки глубины.
- Установить анкер в шпindelь бурильной установки.
- Ввести в шпур предусмотренное Паспортом крепления выработки количество ампул.
- Дослать анкером ампулы до дна шпура.
- Включить бурильную установку.
- Подавая вращающийся анкер поступательно до дна шпура, производить перемешивание компонентов ампул в течение времени, указанного в инструкции по применению и на упаковке.
- Удерживать анкер в этой позиции до полного отверждения состава ампул.

Упаковка

- Ампулы упаковываются в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 9142-90 или в тубусы по желанию заказчика.
- Размеры ящиков 140 x 140 x 350÷1000мм.
- Усилие сопротивления сжатия ящиков при коэффициенте запаса прочности 1,85 должно быть не менее 1,5 кН.
- Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 26319-84.